

Hylon® N1000EHL

聚酰胺66

Ravago Manufacturing Americas, LLC

Technical Data

产品说明

Hylon® N1000EHL是一种聚酰胺66 (尼龙66) 产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。 典型应用领域为:汽车行业。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 热稳定剂
- 润滑

总体

添加剂	• 热稳定剂	• 润滑剂
特性	• 经润滑	• 热稳定性
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
外观	• 黑色	• 可用颜色
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重				
--	1.14	--	(g/cm ³)	ASTM D792
--	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				
流动	0.014 到 0.018 (1.4 到 1.8)	--	in/in (%)	ASTM D955
流量	1.4 到 1.9	--	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr)	1.3	--	%	ASTM D570

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度				
屈服, 73°F (23°C)	12000 (82.7)	9500 (65.5)	psi (MPa)	ASTM D638
屈服, 73°F (23°C)	12200 (84.0)	--	psi (MPa)	ISO 527-2
伸长率				
断裂, 73°F (23°C)	30	200	%	ASTM D638
断裂, 73°F (23°C)	25	--	%	ISO 527-2
弯曲模量				
73°F (23°C)	430000 (2960)	190000 (1310)	psi (MPa)	ASTM D790
73°F (23°C)	413000 (2850)	--	psi (MPa)	ISO 178

Hylon® N1000EHL

聚酰胺66

Ravago Manufacturing Americas, LLC

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
弯曲强度				
73°F (23°C)	16500 (114)	5900 (40.7)	psi (MPa)	ASTM D790
73°F (23°C)	17400 (120)	--	psi (MPa)	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				
73°F (23°C)	1.0 (53)	2.5 (130)	ft-lb/in (J/m)	ASTM D256
73°F (23°C)	2.5 (5.3)	--	ft-lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 180
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	85	60		ASTM D785
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	460 (238)	430 (221)	°F (°C)	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火	410 (210)	--	°F (°C)	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	190 (88.0)	160 (71.1)	°F (°C)	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火	163 (73.0)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	1.0E+13	ohm-cm	ASTM D257
介电强度				ASTM D149
--	--	550 (22)	V/mil (kV/mm)	
-- ⁴	580 (23)	--	V/mil (kV/mm)	
介电常数 (100 Hz)	3.70	6.00		ASTM D150
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.0280 in (0.710 mm), ALL	--	V-2		
0.0280 in (0.711 mm)	V-2	--		
0.0591 in (1.50 mm), ALL	--	V-2		
0.118 in (3.00 mm), ALL	--	V-2		
补充信息				
调节后的	Dielectric Strength, ASTM D149, Short Time, 73°F: 550 V/mil			
注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)		
干燥温度	165 °F	73.9 °C		
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr		
建议的最大水分含量	0.20 %	0.20 %		
加工 (熔体) 温度	520 到 560 °F	271 到 293 °C		
模具温度	120 到 200 °F	48.9 到 93.3 °C		
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa		
螺杆转速	40 到 140 rpm	40 到 140 rpm		